

MASCHINEN FÜR BETON
MACHINES FOR CONCRETE

ELBA
SO MACHT MAN BETON



Beton-Center EBC 60 - 110

EBC S

Sternanlage mit
Schrapper
Star Batcher
with Scraper



EBC B

Reihendoseur
mit Förderband-
beschickung
Linear Batcher
with
Belt-Conveyed
Feeding



EBC D

Reihendoseur
mit
Beschickeraufzug
Linear Batcher
with
Skip Hoist



Die Sternanlage mit Schrapper verfügt über ein großes Zuschlaglager. Damit regulieren sich Unregelmäßigkeiten bei der Materiallieferung ohne negativen Einfluss auf den Beton-Fertigungsablauf. Überflurdosierung kennt keine Beschickergrube - damit größte Ausnutzung von Gesamt- und Aktivlager.

The star batcher with scraper disposes of a large aggregate storage. Hence, irregularities occurring during material feeding are straightened out without affecting the concrete preparation process. Floor-mounted batching does not know any feeding pit, thus ensuring maximum utilization of total and active storages.



Welche Zuschlaglagerung ist gewünscht? Sternanlage, Reihen doseur oder Hochsilo können vorgesehen werden. Je nach Wunsch und Platzverhältnissen. Die Förderbandbeschickung mit Vorratsbehälter garantiert hohe Stundenleistungen der EBC.

Which type of aggregate storage is required? Depending on the space requirements, selection may be made from star batchers, linear batchers or elevated silos. Belt-conveyed feeding with storage hopper ensures high hourly capacities.



Neben allen sonstigen Vorzügen der EBC-Anlagen bietet die EBC D ein weiteres Plus: Durch die ELBA Modultechnik sind kurze Montagezeiten realisierbar.

On top of all other advantages of the EBC plants EBC D holds another trump card: Due to ELBA modular design, short erection times can be realized.

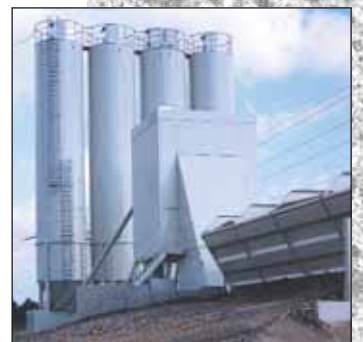




Einige Beispiele weltweit bewährter ELBA Baumaschinenteknik.

ELBA Modul- Betonbereitungsanlagen EBC sind zum Begriff geworden für Leistung und Zuverlässigkeit. Tag für Tag erfüllen sie umweltfreundlich, wartungs- und verschleißarm Hochleistungen.

Ausgestattet mit dem ELBA Einwellenzwangsmischer der EMS-Baureihe von 1 m³ bis 2,5 m³ verdichtetem Frischbeton.



Some examples of ELBA construction machinery design-proven throughout the world.

ELBA modular concrete preparation plants EBC have become a symbol for performance and reliability. Day by day, they achieve maximum outputs. Non-polluting, with low maintenance costs and little wear.

Equipped with the ELBA Single shaft compulsory mixer EMS Series from 1 m³ up to 2,5 m³ of compacted fresh concrete.



Die Anlagenkomponenten aus der Maschinenbaureihe EBC sind nach einem durchdachten Baukastenprinzip aufgebaut.

Modernste Konstruktionen, die auf die Belange des Anwenders abgestimmt werden können.

Bei der Konstruktion wurde höchster Wert auf einfachen und damit kostengünstigen Transport gelegt.

Auf der großzügig dimensionierten Mischerbühne ist der ELBA Einwellenzwangsmischer EMS fertig montiert.

Der Beschickerantrieb sowie die Zement- und Wasserwaage sind in einer Transport- und Montageeinheit zusammengefasst. Die Aggregate (Baugruppen) sind im Werk vorinstalliert.

Die Isolierung der kompletten Mischanlage sowie bei Linearanlagen der vorhandene Reihendoseur gestatten optimalen Schutz gegen Klimaeinflüsse (Option).





Well-devised use of components of the EBC-series in a unit construction system. The most modern concept can meet all requirements of our customers. The concept ensures highest possible simplicity and thus cost-effective transport. The ELBA Single shaft compulsory mixer EMS is ready mounted on the spacious mixer platform. The drive of the skip and the cement- and water weigher are combined as one transport- and mounting unit. The components are pre-mounted in our factory. The insulation of the complete plant and of the bins of linear plants ensures an optimum protection against climatic influences (optionally).



ELBA Beton-Center EBC 60 - 110

Technische
Daten:

Technical
data:

Type	Type	Dim.	EBC D				EBC S				EBC B			
			60	85	105	110	60	85	105	110	60	85	105	110
Max. Betonleistung der Anlage verdichtet ¹⁾	Max. compacted fresh concrete ¹⁾	m ³ /h	59	87	102 110	120	57	82	96 101	105	66	97	116 126	135
Mischerinhalt	Mixer volume	L	1000	1650	2000 2250	2500	1000	1650	2000 2250	2500	1000	1650	2000 2250	2500
Aktivlager	Active aggregate stock	m ³	40-312	105-312	105-312	105-312	ca. 100	ca. 110	ca. 110	ca. 110	40-312	105-312	105-312	105-312
Gesamtlager	Total aggregate stock	ca. m ³					1700	2100	2100	2100				
Komponenten	Number of components		2 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	4 - 6	4 - 6	4 - 6	4 - 6	2 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12
Zementsorten	Number of cements	max.	6	8	8	8	6	8	8	8	6	8	8	8
Anschlusswert ²⁾ mit Stromaggregat Gleichzeitigkeitfaktor 1	Connection power ²⁾ with generator set simultaneous factor 1	KVA	140	220	240	280	140 ³⁾	220 ³⁾	240 ³⁾	280 ³⁾	200 ⁴⁾	260 ⁴⁾	290 ⁴⁾	320 ⁴⁾
Anschlusswert ²⁾ Nezenschluss mit 1 Zementfördererschnecke Gleichzeitigkeitfaktor 0,8	Connection power ²⁾ mains connection with 1 cement screw conveyor simultaneous factor 0,8	KW	55	86	97	110	55 ³⁾	86 ³⁾	97 ³⁾	110 ³⁾	79 ⁴⁾	103 ⁴⁾	114 ⁴⁾	127 ⁴⁾

¹⁾ Die Betonleistung ist von mehreren Parametern abhängig und ist für jeden Anwendungsfall individuell zu berechnen.

²⁾ Die genauen elektrischen Anschlussdaten sind nach der tatsächlichen Anlagenausstattung, einschließlich Zubehör und Erweiterungen zu bestimmen.

³⁾ Ohne Schrapper

⁴⁾ Steilband mit 30 kW angenommen

¹⁾ The concrete output depends on several parameters and has to be calculated individually for every case of application.

²⁾ The exact electrical connection data are to be determined in accordance with the real plant lay-out including accessories and plant extensions.

³⁾ Without scraper

⁴⁾ Inclined belt with 30 kW accepted.